



加工工藝公差表:

Process tolerances table:

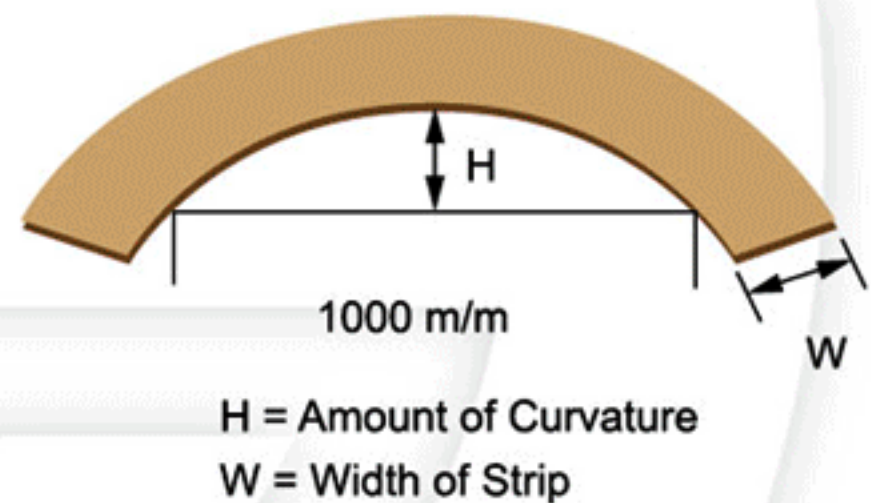
厚度對應工藝生產之標準公差範圍值 (m/m)										
厚度	0.05-0.08	0.09-0.10	0.11-0.15	0.16-0.25	0.26-0.40	0.41-0.55	0.56-0.70	0.71-0.90	0.91-1.20	1.21-3.00
公差	±0.005	±0.005	±0.008	±0.010	±0.015	±0.018	±0.020	±0.025	±0.030	±0.040

依厚度加工工藝之寬度對應其個別工藝後-寬度公差範圍值 (m/m)					
厚度	0.05-0.55				
厚度	0.56-0.90				
厚度	0.91-3.00				
寬度	4.00-13.00	13.01-25.00	25.01-50.00	50.01-100.00	100.10-300.00
寬度公差	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10	±0.20
寬度公差	±0.10	±0.10	±0.15	±0.20	±0.30
寬度公差	±0.20	±0.20	±0.20	±0.20	±0.30

彎曲度: (依JIS定義 - 1000 m/m料帶長度為基準量測)

The Bend: (as defined in accordance with JIS - 1000 m/m strip length as the base measurement)

寬度 (Width) m/m	公差 H (per 1000 m/m)
Over 3-5 m/m incl.	13 m/m max
Over 6-10 m/m incl.	9 m/m max
Over 9-13 m/m incl.	6 m/m max
Over 13-25 m/m incl.	4 m/m max
Over 26-50 m/m incl.	3 m/m max
Over 51-100 m/m incl.	2 m/m max
Over 100 m/m incl.	1 m/m max



各金屬常溫電阻率參考表

Reference table of the metal at normal temperature resistivity

金屬物質	溫度 t / °C	電阻率 $\rho_l \cdot 10^{-8} \cdot \Omega \cdot m$	電阻溫度係數 $\theta R / ^\circ C^{-1}$
銀	20	1.586	0.0038 (20°C)
銅	20	1.678	0.00393 (20°C)
金	20	2.40	0.00324 (20°C)
鋁	20	2.654	0.00429 (20°C)
鈹	20	4	0.025 (20°C)
鎂	20	4.45	0.0165 (20°C)
鋅	20	6.196	0.00419 (0-100) °C
鈷	20	6.64	0.00604 (0-100) °C
鎳	20	6.84	0.0069 (0-100) °C
鐵	20	9.71	0.00651 (20°C)
錫	--	11	0.0047 (0-100) °C